

Informationen zur fachpraktischen Ausbildung im Bereich Technik

Zeitliche Organisation

Praktikumsphasen eines Schuljahres

Der Wechsel von Praktikums- und Unterrichtsphasen gestaltet sich wie folgt:

A-Block Klassen mit den Endungen a, c, e	B-Block Klassen mit den Endungen b, d, f
Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)
Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)
Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Wechsel der Praktikumsstelle zum Schulhalbjahr
Wechsel der Praktikumsstelle zum Schulhalbjahr	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)
Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)
Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)	Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)
Praktikumsphase (drei bis vier Wochen)	Unterrichtsphase (drei bis vier Wochen)

Freitags finden in den Praktikumsphasen fachpraktische Anleitung und Vertiefung in der Schule statt.

Lehrwerkstätten

Ausbildungsbereiche „Metalltechnik“ und „Elektrotechnik“

Sie absolvieren Praktika in unseren schuleigenen Lehrwerkstätten für Metall- und Elektrotechnik.

Metalltechnik



Elektrotechnik



Die Anleitung und Betreuung der fachpraktischen Ausbildung in den beiden Ausbildungsbereichen erfolgt durch entsprechende Werkstattmeister.

In unseren Lehrwerkstätten können je Schulblock 14 Schüler im Bereich Metalltechnik und 16 Schüler im Bereich Elektrotechnik beschult werden. Bei größeren Schülerzahlen sind entsprechende Praktika in Betrieben außerhalb der Schule durchzuführen.

Ausbildungsinhalte

Gliederung der Ausbildungsinhalte

Die Ausbildungsinhalte der Grundstufen Metalltechnik und Elektrotechnik sind für alle Schüler verpflichtender Bestandteil der Ausbildung.

Grundstufe Metalltechnik (verpflichtend)

- Erfassen der Werkstückform
 - Spanende Bearbeitungsverfahren
 - Biegetechnik
 - Fügetechnik
- Wärmebehandlung des Werkstoffs Stahl

Grundstufe Elektrotechnik (verpflichtend)

- Messen elektrischer Größen
- Übertragung der elektrischen Energie
- Umwandlung von elektrischer Energie in andere Energieformen

Ergänzungsstufe Metalltechnik (fakultativ)

- CNC-Technik
- Herstellung von Werkstücken aus vorgefertigten Einzelteilen (Projektarbeit)
- betriebsspezifische Schwerpunkte

Ergänzungsstufe Elektrotechnik (fakultativ)

- Digitaltechnik – Logische Schaltungen
 - SPS – Technik
- Operationsverstärkertechnik
 - Mikroprozessortechnik
- Herstellung und Änderung von Schaltungen (Projektarbeiten)
 - betriebsspezifische Schwerpunkte